

Двухсторонний (двухклапанный) гидрозамок серии VPDE/F

ПРИМЕНЕНИЕ

Гидрозамок служит для удержания гидравлических двигателей под нагрузкой в статическом положении. Гидравлическая жидкость блокируется в полостях A2 и U2 при отсутствии давления в линиях A1 и U1. Устанавливается на фланец гидроцилиндра.

УСТАНОВКА

Присоедините порты A2 и U2 к гидроцилиндру, а A1 и U1 к гидро-распределителю.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Гидрозамок позволяет рабочей жидкости идти от порта A1 в порт A2, что и одновременно дает возможность потоку идти из U2 в U1. Обратная ситуация (рабочая жидкость идет из порта U1 в порт U2) приводит к тому, что поток поступает из A2 в A1.

ОСОБЕННОСТИ

Корпус из алюминия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер	01	015	02	025
Макс. рабочее давление, бар	350	350	350	350
Пропускная способность, л/мин	20	20	35	35
Передаточное отношение	1:4	1:4	1:7	1:7
Давление открытия, бар	4	4	4	4

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

Типоразмер	A	B	C	D (BSP)	E	F	G	H	L	M	N	CH	OR NBR70	Масса, кг
01	113	90	32	1/4	40	52	70	6,5	50	30	5	22	2x11	0,43
015	113	90	32	3/8	40	52	70	6,5	50	30	5	22	2x11	0,43
02	113	96	32	3/8	40	62	70	6,5	60	35	5	27	2,62x9,19	0,60
025	113	96	32	1/2	40	62	70	6,5	60	35	5	27	2,62x9,19	0,60

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ И УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве рабочей жидкости (РЖ) рекомендуется применять минеральное масло, содержащее противоизносные, противопенные, антиокислительные и противозадирные присадки. Рекомендуемые для применения гидравлические масла относятся к группе HL (по DIN 51424 часть 1) или группе HLP (по DIN 51524 часть 2). Допустимая температура рабочей жидкости от минус 30 °С до плюс 100 °С. Рекомендуемый диапазон вязкости РЖ (при 40 °С) от 10 до 60 сСт (допустимый диапазон от 3 до 400 сСт). Рекомендуемая номинальная тонкость фильтрации РЖ не хуже 15 мкм (по DIN ISO 4406:1999).

КОД ЗАКАЗА

VPDE

F

Резьба	
Типоразмер	BSP
01	1/4
015	3/8
02	3/8
025	1/2

